



Overhead Chain Conveyors

Materials Handling Equipment for all Industries

Midland Handling Equipment Ltd.

Stretton Road, Great Glen, Leicester, LE8 9GN, England

T: +44 0116 259 3175 | **F:** +44 0116 259 2820 | **E:** enquiry@mhel.co.uk

Midland Handling Equipment manufactures materials handling solutions for all industries.

Our Trakmaster Overhead Chain Conveyors are well proven in design and are used throughout the world to help companies in production lines, paint finishing and storage applications.

Our systems can handle loads from 10 Grams to 10 Tons.

With Inverted and Power and Free options available, we will have a solution for your business.



PPL Tufthane Logistics System incorporating powered rollers, overhead chains and heavy duty towing conveyor.



PPL Tufthane Logistics System incorporating powered rollers, overhead chains and heavy duty towing conveyor.



PPL Tufthane Logistics System incorporating powered rollers, overhead chains and heavy duty towing conveyor.



Midland Handling Equipment Ltd. is a specialist materials handling and automation solutions manufacturer. With 50 years of quality British design and manufacture of conveyor systems and bespoke material handling machinery our reputation throughout industry is well respected.

Midland Handling Equipment supply and install a wide range of conveyor and handling equipment for process and production lines, logistics services, and general handling requirements to companies throughout the world.

Overhead Chain Conveyors – Paint Finishing Plants, Process Plants, Product Logistics

The overhead conveyor has become a mainstay in the finishing industry allowing products to be supported from above clearing floor space and handling items through process lines including pre-treatments, shotblasts, spraybooths and curing ovens for a start. The overhead range come in three main categories Powered Monorail, Free Track and, for complex processes or heavy parts, Power & Free conveyors.

Overhead conveyors are also incorporated into assembly lines (Automotive), logistics systems, Point of Sale environments, garment handling etc.



Midland Handling Equipment Ltd. est un fabricant spécialisé dans les solutions automatisées et la manutention de matériaux. Avec nos 50 ans d'expérience dans la conception et la fabrication, en Grande-Bretagne, de systèmes de convoyage et de machines de manutention de matériaux faites sur mesure de qualité, nous jouissons d'une excellente réputation dans l'ensemble du secteur.

Midland Handling Equipment fournit et installe une vaste gamme d'équipements de manutention et de convoyage pour les chaînes de fabrication et de production, les services logistiques et répond également aux besoins généraux en matière de manutention d'entreprises du monde entier.

Convoyeurs aériens à chaîne - Usines de finition de peinture, usines de traitement, logistique des produits

Le convoyeur aérien est devenu un pilier de l'industrie de finitions, permettant de porter les produits d'en haut, libérant de l'espace au sol. Cela permet également de traiter les articles sur plusieurs lignes de production, dont le pré-traitement, le grenailage, les cabines de peinture et les fours de cuisson, entre autres. La gamme aérienne se décline en trois catégories principales Monorail électrique, Convoyeur manuel et, pour les opérations complexes et les pièces lourdes, les convoyeurs Double voie.

Les convoyeurs aériens sont également incorporés dans les chaînes de montage (automobile), les systèmes logistiques, les environnements de point de vente, la manipulation des textiles, etc.



Midland Handling Equipment Ltd. es un especialista en la manipulación de los materiales y fabricante de soluciones de automatización. Con 50 años de experiencia en diseño inglés de calidad y fabricante de sistemas de transporte y manipulación de maquinaria a medida, nuestra reputación en la industria es muy respetada.

Midland Handling Equipment suministra e instala una amplia gama de equipos de transporte y manipulación para líneas de producción y proceso, servicios logísticos, así como requisitos de manipulación general para empresas de todo el mundo.

Transportadores de cadena superior - Plantas de acabado de pintura, Plantas de procesamiento, Logística de productos

El transporte superior se ha convertido en el pilar de la industria de acabado, permitiendo que los productos estén apoyados desde arriba, liberando espacio en el suelo, y manipulando elementos a través de líneas de proceso incluyendo pre-tratamientos, granalladoras, cabinas y hornos de curado para empezar. La gama superior viene en tres categorías principales Monorraíl impulsado, Vía libre y, para los procesos complejos de las partes pesadas, transportadores Energía y libre.

Los transportadores superiores también están incorporados en las líneas de ensamblaje (automoción), sistemas de logística, entornos de punto de venta, manipulación de prendas de vestir, etc.



Midland Handling Equipment Ltd. ist ein Hersteller, der sich auf Fördertechnik und Automatisierung spezialisiert. Mit 50 Jahren qualitativem britischen Design unserer Förderanlagen und maßgeschneiderten Fördertechnik haben wir uns unseren Ruf in der Branche verdient.

Midland Handling Equipment vertreiben und installieren eine große Auswahl an Fördergeräten und Fördertechnik für Fertigungs- und Förderanlagen, Logistikleistungen und andere Automatisierungsbestandteile für Unternehmen auf der ganzen Welt.

Hängekettengurte – Lackiermaschinen, verfahrenstechnische Anlagen, Produktlogistik

Hängekettengurte sind aus der Veredelungsindustrie nicht mehr wegzudenken. Dank der Hängegurte können Produkte von oben zusätzlich gestützt werden. Dadurch wird Platz gespart und gleichzeitig die Handhabung vereinfacht, da im Laufe der Prozesslinie noch Aufbereitung, Veredelung, Anstrich und Härtung im Härteofen stattfinden. Hängegurte sind in drei Kategorien verfügbar: angetriebene Monorail, Freispurgurte und, für komplexe Prozesse oder schwere Teile, angetriebene, freie Gurte.

Hängegurte sind außerdem Teil von Fließbändern (Automobil), Logistiksystemen, POS-Umgebungen, Bekleidungsverarbeitung usw.

Trakmaster Overhead Conveyor Range

Overhead Chain Conveyors

System	Track	Min Radius	Pendant Pitch	Max Load Per Pendant	Max Load x Bar	Max Load per Mtr
152	41mm dia	406mm	152mm	13	26	40
304	41mm sq	457mm	152mm	23	46	50
304E	41mm sq	457mm	152mm	20	40	45
228	51mm sq	610mm	228mm	25	50	70
228E	51mmsq	610mm	228mm	23	46	65
203	41x57mm	610mm	203mm	35	70	80
406	140x203mm	762mm	406mm	75	150	300

Overhead Power and Free Conveyors

System	Track	Min Radius	Max Product Load
203TA	114x155mm	610mm	100kg
203/406	204x316mm	610mm	500kg
406/406	207x406mm	762mm	1000kg
406TCHD	300x460mm	1000mm	10,000kg

Overhead Free Track Conveyor

System	Track	Min Radius	Max Load Per Trolley	Max Load x Bar
152	41mm dia	406mm	35kg	70kg
228	51mm sq	610mm	50kg	100kg
406	140x203mm	610mm	250kg	500kg

Inverted Chain Conveyors

System	Track	Min Radius	Min Load Pitch	Max Load
406 Omni Track	140x203mm	400mm	100mm	10kg
406 Omni Track Light	115x150mm	300mm	50mm	2kg

SPECIAL BEND RADII ON REQUEST



The Overhead Chain Conveyor Specialists



Examples of Overhead Conveyors in Industry

Case Study

152 Free Track Storage System

International Auto-motive Components

International Automotive Components, Solihull, contracted Midland Handling Equipment to install a two tiered track system to store car carpets for Jaguar Land Rover and other car manufacturers. The system utilised free running trolley units that were stored on to levels to utilise the redundant air space. The trolleys were elevated by pneumatic lifts.



Case Study

Power & Free 406TC HD

JCB Heavy Products 8000Kg

The Trakmaster 406TCHD Power & Free conveyor was used at JCB Heavy Products, Beamhurst Uk. This is our heaviest duty over-head conveyor and consists of three connected circuits totalling a total chain length of 1000m. It features a number of load/unload sections.



Case Study

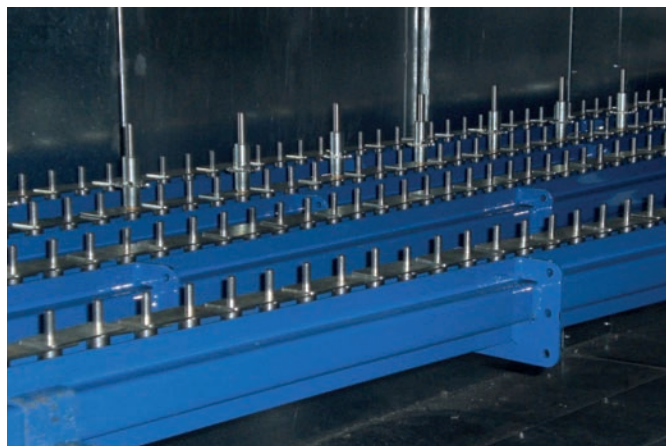
Trakmaster Omnitrak

SGD America

In the overhead range of conveyor systems we manufacture a number of inverted versions. These can still be at height but are generally incorporated at floor level. Midland Handling developed a bespoke chain for the 406 system called the Omnitrak and Omnitrak Light.

These systems were developed for the spraying of bottles and have become very popular in the industry. The Omnitrak for larger bottles ie spirit bottles and the smaller Omnitrak light for perfume bottles. The advantage of these systems is that they come in tight pitches of 75, 100 and 150mm for high volume products.

We have supplied three systems for SGD North America to paint perfume bottles totaling 450m chain length.





Belt Conveyors, Powered and Gravity Roller Conveyors – Logistics, Packaging, Barcoding and Sorting

There are endless applications for Belt and Roller conveyors from the heavy duty pallet roller conveyors and waste handling systems to general product sorting and distribution. Belt conveyors can be inclined with troughed or flighted belts for semi dry and bulk materials. PTFE mesh or solid flat belts for high temperatures and hostile environments. Powered and gravity rollers systems with PLC's and barcode readers included with accumulation for seamless distribution through your production process.

Slat, Plate Link, Honeycomb Belt, Towing Conveyors – Assembly lines, Product Finishing, Heavy Handling

Midland Handling Equipment Ltd. can manufacture any type of automation equipment within its broad scope of expertise. Bespoke equipment has included tube turning devices, cylinder rotators, automated loading systems. Heavier duty slat and platelink conveyors are particularly useful in scrap removal environments and steel or stainless steel honeycomb belts are used in many heavy duty and high temperature processes.

Installation, electrical and pneumatic control systems and PLC's

Our mechanical installation engineers have a wealth of experience and certifications including Safe Contractor, Safe Pass, CITB, IPAF and comply with all current EU legislation. Our electrical engineers can provide basic control systems or sophisticated automatic control solutions with HMI & PLC integration where required.



Convoyeurs à bande, convoyeurs à rouleaux électriques et gravitaires - Logistique, emballage, code barre et triage

Il existe une liste infinie d'applications pour les convoyeurs à bandes et à rouleaux, des convoyeurs à rouleaux pour déplacer les palettes lourdes aux systèmes de traitement des déchets, en passant par le triage et la distribution de produits en général. Les convoyeurs à bande peuvent être inclinés avec des courroies en auge ou latérales pour les matériaux en volumineux et semi-humides. Chaînes solides plates ou en maille PTFE pour les environnements à haute température ou hostiles. Les systèmes à rouleaux électriques et gravitaires, possèdent des lecteurs de code barre et des commandes PLC intégrés avec une accumulation pour une distribution uniforme dans votre processus de production.

Chaînes à lame, à plaques, en nid d'abeille, convoyeurs de remorquage - Chaînes de montage, finition de produit, manipulation de produits lourds

Midland Handling Equipment Ltd. peut fabriquer tout type d'équipement d'automatisation entrant dans son vaste champ d'expertise. Les équipements sur mesure que nous avons fabriqués incluent par exemple des dispositifs de rotation de tubes, des rotateurs de cylindres et des systèmes de chargement automatisés. Les convoyeurs très résistants à lames et à plaques sont particulièrement utiles pour débarrasser la ferraille. Les chaînes en nid d'abeille en acier ou acier inoxydable sont utilisées pour des travaux lourds et à hautes températures.

Installation, systèmes de commande électriques et pneumatiques et PLC

Nos ingénieurs chargés de l'installation mécanique possèdent une vaste expérience et bon nombre de certifications, dont Safe Contractor, Safe Pass, CITB et IPAF. Ils se conforment à toutes les législations européennes en vigueur. Nos ingénieurs en électricité peuvent fournir des systèmes de commande basiques ou des solutions de commande automatique sophistiquées avec des IHM et PLC intégrés au besoin.



Transportadores de correa, Transportadores de rodillos de gravedad y energía - Logística, embalaje, códigos de barras y clasificación

Hay infinidad de aplicaciones para los Transportadores de Correa y Rodillo como transportadores de carga pesada y sistemas de manipulación de residuos, y clasificación y distribución de productos. Los transportadores de correa pueden inclinarse a través de correas dentadas para los materiales semi secos y a granel. Malla PTFE o correas planas sólidas para altas temperaturas y ambientes hostiles. Sistemas de rodillos de gravedad y energía con PLC y lectores de códigos de barras incluidos con acumulación para una distribución perfecta a través de su proceso de producción.

Transportadores de rejilla, malla, correa de panal y de tracción - Líneas de montaje, Acabado de producto, Manipulación pesada

Midland Handling Equipment Ltd. puede fabricar cualquier tipo de equipo de automatización dentro de su amplitud de conocimientos. El equipo a medida incluye los dispositivos de torneado de tubos, rotadores de cilindros y sistemas de carga automatizados. Los transportadores de rejilla y de malla de carga pesada son especialmente útiles en entornos de retirada de chatarra y las correas de acero o acero inoxidable de panal se utilizan en muchos procesos de carga pesada y alta temperatura.

Instalación, sistemas de control eléctrico y neumático y PLC

Nuestros ingenieros de instalación mecánica tienen una amplia experiencia y certificación, incluyendo un seguro de contratista, un pasaje seguro, CITB, IPAF y cumplen con la legislación actual de la UE. Nuestros ingenieros eléctricos pueden proporcionar sistemas de control básicos o soluciones de control automáticas sofisticadas con integración HMI Y PLC cuando sea necesario.



Förderbänder, angetriebene Rollenbahnen und Querrollbahnen – Logistik, Verpacken, Barcoding und Sortieren

Die Nutzungsmöglichkeiten für Förderbänder und Rollenbahnen sind endlos – vom Schwerlast-Palettenroller über Abfallmanagement bis hin zur Produktsortierung und -verteilung. Förderbänder können mit Muldenförderbändern oder ansteigenden Förderbändern zur Beförderung von halbtrockenem Material und Füllgütern geeignet werden. Förderbänder aus PTFE-Maschen oder feste, flache Förderbänder sind für hohe Temperaturen und andere schädliche Umgebungen geeignet. Angetriebene Rollenbahnen und Querrollbahnen mit PLC-Steuerung und Barcode-Lesern inklusive – für nahtlose Verteilung während des ganzen Produktionsablaufs.

Scharnierband-, Lamellen-, Waben-, Schlepplförderbänder – Fließbänder, Veredelung, Schwergutumschlag

Midland Handling Equipment Ltd. kann jede Art von Automatisierungsequipment herstellen. Maßgeschneidertes Equipment sind u. A. Schlauchdrehvorrichtungen, Zylinderrotatoren, automatisierte Zuführeinrichtungen. Scharnierband- und Lamellengurte sind besonders für die Abfallbeseitigung schwerer Materialien geeignet. Wabengurte aus Stahl oder Edelstahl werden für schwere Materialien und hohe Temperaturen verwendet.

Einrichtung, elektrische und pneumatische Kontrollsystem und PLCs

Unsere mechanischen Installateure besitzen sowohl jahrelange Erfahrung als auch die erforderlichen Zertifikate, z. B. Safe Contractor, Safe Pass, CITB, IPAF, und arbeiten gemäß allen EU-Richtlinien. Unsere elektrischen Installateure können, falls gewünscht, einfache Kontrollsysteme oder komplexere automatisierte Kontrollsysteme mit Mensch-Maschine-Schnittstelle und PLC-Einbindung bereitstellen.



● MHEL's worldwide installations



Designed and Built in Great Britain
Supplied Across the World

Midland Handling Equipment

Stretton Road, Great Glen, Leicester, LE8 9GN, England

T: 0116 259 3175 | **F:** 0116 259 2820 | **E:** enquiry@mhel.co.uk | **W:** www.mhel.co.uk